



Suns Bio-Agritech Inc.

A subsidiary of Suns Canada



成品的品質



原料的品質維持

將搾完汁的蘋果殘渣，以24小時待命的蘋果專用車直接裝載後立即運往距離50公尺的工場做乾燥處理。到高溫乾燥處理過程中，蘋果粕全程沒有被放置，完全沒有接觸污染的可能性。

原料的乾燥處理

原料在搬入後30分鐘之內，用特別訂製的回轉式乾燥機做乾燥處理。

經過充分訓練的員工，以制度化的控制盤控管全部的生產工程，依實際原料的水分比率，調整設備的溫度、滾桶的回轉數及乾燥時間，絕對維持品質的安定。

成品的品質及水分管理

顆粒飼料加工完成後，每二小時檢查水分一次，而暫存在倉庫的成品每一個月檢查水分一次。

出庫時再檢查一次水分含量。

從最原始的蘋果粕的檢查開始，到乾燥的蘋果粕粉碎，到製成顆粒狀成品前的蘋果粗粉粕，加工到最終成品的蘋果粕粒的整個製做過程都實施嚴密的檢查控管，以便將不良的產品去除。

作業人員的教育管理

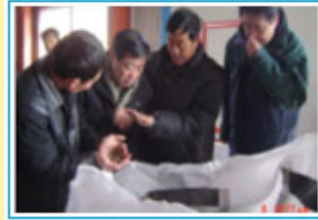
工廠是每一個作業人員組合而成的，唯有作業人員對品質有所堅持才能創造出高品質的成品，我們相信對作業人員的訓練，教育而成為團結一致的團隊才能創造最大的利益，形成公司優良的企業文化。

安全性的追求

本公司的製成品使用100%的蘋果殘渣，不摻雜任何一點的動物性添加物，且在生產的過程中不接觸任何會造成污染對象。



蘋果粕粒



- 蘋果粕粒是本公司的主力商品，在中國通常以日曬乾燥為主，而我們是真正以機械乾燥為出口導向的公司。
- 為何可以用蘋果粕粒做飼料？
 - 爲了反芻動物 牛的健康，使微生物在瘤胃(牛的第一胃)活動保持基本的健全活化，維持適當的pH值，必須保持瘤胃裡內部正常發酵。
 - 濃厚飼料如供給太多則pH值會急速下降，消化時必需的微生物會減少，細菌就會增加；粗飼料如不足的話，唾液分泌量會減少，使牛的第一胃的微生物量相對會減少。
 - 對人或對牛而言；吃都是自然的欲望，尤其是對甜味碳水化合物系列的產物欲求特別強，除非有特別喜好，否則對酸味很強的食物是不會想吃的。但這樣會使體內的pH值失去平衡。如要保持pH值平衡，最有效的則是以水果的酸特別有效。
 - 將蘋果粕粒混入濃厚飼料裡可以使飼料增加效果，直接給牛做飼料可以增加牛的食欲，所以使用蘋果粕粒可以做濃厚飼料及粗飼料間的觸媒，改善二種類飼料的品質，可以很明顯達到降低成本的效果。



蘋果粕粗粉



蘋果殘渣經過機械乾燥成爲粉碎狀，這是在蘋果粕粒製成之前的蘋果粗粉末狀稱之爲蘋果粕粗粉，雖然唯一的缺點除了貨櫃的載重量變比較低外，但加工成粒狀時，養份較不會損失，維他命也完全保存下來。



蘋果青貯飼料



新鮮的蘋果殘渣經處理後，成為蘋果青貯飼料。不只是提高蘋果殘渣的營養價值，又可以改善牛對吃的嗜好性。因原料本來含有的糖份可以製造比較優質的青貯飼料；蘋果殘渣在充分密封又讓其適性的發酵，所製造出的蘋果青貯飼料，與其它牧草青貯飼料相較，有令人驚訝的嗜好性的差別。



蘋果青貯飼料粕粒



- 最新的商品是以蘋果青貯飼料為原料，然後加工製造成顆粒狀的蘋果青貯飼料粕粒。
- 這和de hai 紫花苜蓿機械乾燥成粒狀的原理是一樣的，用新鮮的原料立即以高溫乾燥處理，對原材料青貯飼料的營養價值是完全沒有損害且流失方法。但由於製造上有很多的限制，只有下訂單才會依單生產的高價值商品。雖然說是高價商品但也可解釋為最頂極的顆粒製品。



啤酒粕



雖然生啤酒粕在飼料上的用途非常廣泛，但也很容易變質，尤其在夏天更要特別的注意。乾燥啤酒粕的使用上非常方便，且它的粗蛋白，TDN都很高，營養價值更是生啤酒粕的4倍。

本公司因位於有利位置，且保有原料來源，與相關公司共同開發，經過長時間乾燥研究，已達到穩定供給、安定品質的成果。

生產流程

新鮮的啤酒粕 ➡ 用密閉的貨車運送 ➡ 脫水 ➡ 壓搾(60%水分)

蒸氣乾燥(啤酒粕的耐熱溫度可達200度，乾燥槽內溫度為600-800度，乾燥時間平均10分鐘)

冷卻 ➡ 捆包 ➡ 倉庫保管



鳳梨青貯飼料



以鳳梨粕做為家畜飼料的優位性和蘋果粕基本是一樣的，兩種產物不同之處在於寒冷地區生長的蘋果含有豐富的維他命及微量元素，而熱帶地區生長的鳳梨含有較高的糖分，及纖維值；所以鳳梨可以取代一部份粗飼料。

鳳梨粕含有非常高的水分，要使成品不良率降低，且要維持穩定的存量到目前是困難的。但本公司在蘋果粕粒的製作過程中，獲得了適應各種殘渣類乾燥技術；以鳳梨專用的乾燥機為開發，做成保有鳳梨營養價值的鳳梨粕及鳳梨青貯飼料，已經達到非常成功的商品化。